



镇海石化工程
股份有限公司

管 道 表

档案号	250280C-管道		
设计阶段	详细工程设计		
专业	储运	改	0
页码	共 2 页 第 1 页		

福建福海创石油化工有限公司
福海创旧管廊E段一段抬高

注： 1.吹扫要求： =需蒸汽吹扫；N=不需蒸汽吹扫。 2.隔热类别：H=保温；C=保冷；ST/Ts=低压蒸汽伴热；EP=电伴热；HWT=热水伴热；P= 烫保温。

改								
说 明								
日 期	2025-05-23							
审 核	钟荣颖							
校 核	马炯飏							
设 计	张奕霖							



序号	起止点			设计参数		工作参数				试验压力(G)		隔热要求		伴热管		DN	
						压力MPa(G)	水压	气密	类别	材料	厚度	根数					
	起点	终点	℃	MPa(G)	正常	最高	正常	最高	MPa	MPa			mm				
1	MS-11	500	3B2	2.0MPa 中压蒸汽	汽相	260	2.7	230	2	4.24	H	硅酸铝	80	Y	GC2	SHC4	改造
2	HS-09	350	5B2	4.0MPa 高压蒸汽	汽相	400	4.78	375	4	10.33	H	硅酸铝	110	Y	GC1	SHC1	改造
3	HS-11	400	5B2	4.0MPa 高压蒸汽	汽相	400	4.78	375	4	10.33	H	硅酸铝	110	Y	GC1	SHC1	改造
4	HHS-03	400	7H2	高高压蒸汽	汽相	360	10	340	9.8	16.09	H	硅酸铝	100	Y	GC1	SHC1	改造
5	SC-19	50	3B2	中压凝结水	液相	230	2.2	214	2	3.68	H	硅酸铝	70	N	GC2	SHC4	改造
6	SC-20	50	3B2	凝结水	液相	200	1.7	180	0.9	2.77	H	硅酸铝	70	N	GC2	SHC4	改造
7	SC-29	200	3B2	凝结水	液相	100	1	80	0.75	1.53	H	硅酸铝	60	N	GC2	SHC5	改造
8	DSW-16	250	2L2	除盐水	液相	80	1	常温	60	0.4	H	硅酸铝	30	N	GC2	SHC5	改造