

水气团队“盐酸储罐和酸计量箱罐更新”采购技术要求

一、厂商资质：

1.1、参选单位应具备玻璃酸储罐制造资质，需提供全国工业产品生产许可证。

1.3、参选单位与我司合作项目不存在不良信用记录。

1.4、交货周期≤60日历天（邮件通知中标日算起）

一、技术要求

2.2、参选单位报名时需提供营业执照、全国工业产品生产许可证。

GB/T 1587-2012 和 HG/T 20090-2016 标准的要求，并及给甲方确认后方可制造。

3.2.2 立式玻璃钢罐总厚度不得小于30mm；立式隔膜液量箱箱壳厚度不小于10mm；

3.2.3 需提供玻璃钢罐各层罐壁的材料和厚度说明。

3.3 性能保证

3.3.1 设备质保期为投运后的一年，在质保期内储罐出现任何质量问题，乙方应在接到甲方通知后 72 小时内到现场免费处理。

3.3.2 设计使用寿命为15年，且需在图纸标明。

四、技术资料交付

技术资料交付清单

序号	名称	数量	提交日期
1	设计说明书	1套	合同签订后10个工作日内
2	设备材料清单	1套	合同签订后10个工作日内
3	设备出厂合格证	1套	设备出厂前
4	设备使用说明书	1套	设备出厂前
5	设备维护手册	1套	设备出厂前
6	设备验收报告	1份	设备验收合格后
7	设备竣工资料	1套	设备竣工后
8	设备运行记录	1套	设备运行期间
9	设备故障处理记录	1套	设备运行期间
10	设备大修记录	1套	设备大修后

范进行检验。

5.4、乙方在产品出厂前应进行检验，按'GB7718-2012'第'10.2'条的要求进行检验。委托本做整压测试检测。但罐体及密封材料应符合

五、

5.6、产品到货验收时甲方应通知乙方，验收人员可以依据本技术规范书的规定对任何与本产品生产有关的标准进行检查，如发现质量问题，乙方应进行返修直至产品达到规定的质量要求。

5.7、产品投入运行正常为产品合格标志。

2/19	2023.2.14	2023.2.14	2023.2.14
------	-----------	-----------	-----------