



## 五、检测方法。

### 1、生产性粉尘：

本项目生产性粉尘为电焊烟尘。

电焊烟尘为电焊过程中产生的气溶胶，电焊烟尘的组成成分复杂，按照成分不同，本环评将粉尘分为电焊烟尘和电焊烟雾。电焊烟尘的组成成分为： $FeO$ 、 $Fe_2O_3$ 、 $MnO$ 、 $Mn_2O_3$ 、 $Mn_3O_4$ 、 $SiO_2$ 、 $CaO$ 、 $MgO$ 、 $Al_2O_3$ 、 $Cr_2O_3$ 、 $CrO_3$ 、 $Cr_2O_7$ 、 $Cr_2O_4$ 、 $Cr_2O_5$ 、 $Cr_2O_6$ 、 $Cr_2O_7$ 、 $Cr_2O_8$ 、 $Cr_2O_9$ 、 $Cr_2O_{10}$ 、 $Cr_2O_{11}$ 、 $Cr_2O_{12}$ 、 $Cr_2O_{13}$ 、 $Cr_2O_{14}$ 、 $Cr_2O_{15}$ 、 $Cr_2O_{16}$ 、 $Cr_2O_{17}$ 、 $Cr_2O_{18}$ 、 $Cr_2O_{19}$ 、 $Cr_2O_{20}$ 、 $Cr_2O_{21}$ 、 $Cr_2O_{22}$ 、 $Cr_2O_{23}$ 、 $Cr_2O_{24}$ 、 $Cr_2O_{25}$ 、 $Cr_2O_{26}$ 、 $Cr_2O_{27}$ 、 $Cr_2O_{28}$ 、 $Cr_2O_{29}$ 、 $Cr_2O_{30}$ 、 $Cr_2O_{31}$ 、 $Cr_2O_{32}$ 、 $Cr_2O_{33}$ 、 $Cr_2O_{34}$ 、 $Cr_2O_{35}$ 、 $Cr_2O_{36}$ 、 $Cr_2O_{37}$ 、 $Cr_2O_{38}$ 、 $Cr_2O_{39}$ 、 $Cr_2O_{40}$ 、 $Cr_2O_{41}$ 、 $Cr_2O_{42}$ 、 $Cr_2O_{43}$ 、 $Cr_2O_{44}$ 、 $Cr_2O_{45}$ 、 $Cr_2O_{46}$ 、 $Cr_2O_{47}$ 、 $Cr_2O_{48}$ 、 $Cr_2O_{49}$ 、 $Cr_2O_{50}$ 、 $Cr_2O_{51}$ 、 $Cr_2O_{52}$ 、 $Cr_2O_{53}$ 、 $Cr_2O_{54}$ 、 $Cr_2O_{55}$ 、 $Cr_2O_{56}$ 、 $Cr_2O_{57}$ 、 $Cr_2O_{58}$ 、 $Cr_2O_{59}$ 、 $Cr_2O_{60}$ 、 $Cr_2O_{61}$ 、 $Cr_2O_{62}$ 、 $Cr_2O_{63}$ 、 $Cr_2O_{64}$ 、 $Cr_2O_{65}$ 、 $Cr_2O_{66}$ 、 $Cr_2O_{67}$ 、 $Cr_2O_{68}$ 、 $Cr_2O_{69}$ 、 $Cr_2O_{70}$ 、 $Cr_2O_{71}$ 、 $Cr_2O_{72}$ 、 $Cr_2O_{73}$ 、 $Cr_2O_{74}$ 、 $Cr_2O_{75}$ 、 $Cr_2O_{76}$ 、 $Cr_2O_{77}$ 、 $Cr_2O_{78}$ 、 $Cr_2O_{79}$ 、 $Cr_2O_{80}$ 、 $Cr_2O_{81}$ 、 $Cr_2O_{82}$ 、 $Cr_2O_{83}$ 、 $Cr_2O_{84}$ 、 $Cr_2O_{85}$ 、 $Cr_2O_{86}$ 、 $Cr_2O_{87}$ 、 $Cr_2O_{88}$ 、 $Cr_2O_{89}$ 、 $Cr_2O_{90}$ 、 $Cr_2O_{91}$ 、 $Cr_2O_{92}$ 、 $Cr_2O_{93}$ 、 $Cr_2O_{94}$ 、 $Cr_2O_{95}$ 、 $Cr_2O_{96}$ 、 $Cr_2O_{97}$ 、 $Cr_2O_{98}$ 、 $Cr_2O_{99}$ 、 $Cr_2O_{100}$ 。

#### ① 电焊烟尘：

本项目电焊烟尘为电焊过程中产生的气溶胶，电焊烟尘的组成成分复杂，按照成分不同，本环评将粉尘分为电焊烟尘和电焊烟雾。电焊烟尘的组成成分为： $FeO$ 、 $Fe_2O_3$ 、 $MnO$ 、 $Mn_2O_3$ 、 $Mn_3O_4$ 、 $SiO_2$ 、 $CaO$ 、 $MgO$ 、 $Al_2O_3$ 、 $Cr_2O_3$ 、 $CrO_3$ 、 $Cr_2O_7$ 、 $Cr_2O_4$ 、 $Cr_2O_5$ 、 $Cr_2O_6$ 、 $Cr_2O_7$ 、 $Cr_2O_8$ 、 $Cr_2O_9$ 、 $Cr_2O_{10}$ 、 $Cr_2O_{11}$ 、 $Cr_2O_{12}$ 、 $Cr_2O_{13}$ 、 $Cr_2O_{14}$ 、 $Cr_2O_{15}$ 、 $Cr_2O_{16}$ 、 $Cr_2O_{17}$ 、 $Cr_2O_{18}$ 、 $Cr_2O_{19}$ 、 $Cr_2O_{20}$ 、 $Cr_2O_{21}$ 、 $Cr_2O_{22}$ 、 $Cr_2O_{23}$ 、 $Cr_2O_{24}$ 、 $Cr_2O_{25}$ 、 $Cr_2O_{26}$ 、 $Cr_2O_{27}$ 、 $Cr_2O_{28}$ 、 $Cr_2O_{29}$ 、 $Cr_2O_{30}$ 、 $Cr_2O_{31}$ 、 $Cr_2O_{32}$ 、 $Cr_2O_{33}$ 、 $Cr_2O_{34}$ 、 $Cr_2O_{35}$ 、 $Cr_2O_{36}$ 、 $Cr_2O_{37}$ 、 $Cr_2O_{38}$ 、 $Cr_2O_{39}$ 、 $Cr_2O_{40}$ 、 $Cr_2O_{41}$ 、 $Cr_2O_{42}$ 、 $Cr_2O_{43}$ 、 $Cr_2O_{44}$ 、 $Cr_2O_{45}$ 、 $Cr_2O_{46}$ 、 $Cr_2O_{47}$ 、 $Cr_2O_{48}$ 、 $Cr_2O_{49}$ 、 $Cr_2O_{50}$ 、 $Cr_2O_{51}$ 、 $Cr_2O_{52}$ 、 $Cr_2O_{53}$ 、 $Cr_2O_{54}$ 、 $Cr_2O_{55}$ 、 $Cr_2O_{56}$ 、 $Cr_2O_{57}$ 、 $Cr_2O_{58}$ 、 $Cr_2O_{59}$ 、 $Cr_2O_{60}$ 、 $Cr_2O_{61}$ 、 $Cr_2O_{62}$ 、 $Cr_2O_{63}$ 、 $Cr_2O_{64}$ 、 $Cr_2O_{65}$ 、 $Cr_2O_{66}$ 、 $Cr_2O_{67}$ 、 $Cr_2O_{68}$ 、 $Cr_2O_{69}$ 、 $Cr_2O_{70}$ 、 $Cr_2O_{71}$ 、 $Cr_2O_{72}$ 、 $Cr_2O_{73}$ 、 $Cr_2O_{74}$ 、 $Cr_2O_{75}$ 、 $Cr_2O_{76}$ 、 $Cr_2O_{77}$ 、 $Cr_2O_{78}$ 、 $Cr_2O_{79}$ 、 $Cr_2O_{80}$ 、 $Cr_2O_{81}$ 、 $Cr_2O_{82}$ 、 $Cr_2O_{83}$ 、 $Cr_2O_{84}$ 、 $Cr_2O_{85}$ 、 $Cr_2O_{86}$ 、 $Cr_2O_{87}$ 、 $Cr_2O_{88}$ 、 $Cr_2O_{89}$ 、 $Cr_2O_{90}$ 、 $Cr_2O_{91}$ 、 $Cr_2O_{92}$ 、 $Cr_2O_{93}$ 、 $Cr_2O_{94}$ 、 $Cr_2O_{95}$ 、 $Cr_2O_{96}$ 、 $Cr_2O_{97}$ 、 $Cr_2O_{98}$ 、 $Cr_2O_{99}$ 、 $Cr_2O_{100}$ 。

#### ② 电焊烟雾：

##### (1) 电焊烟雾：

本项目电焊烟雾为电焊过程中产生的气溶胶，电焊烟雾的组成成分复杂，按照成分不同，本环评将粉尘分为电焊烟尘和电焊烟雾。电焊烟雾的组成成分为： $FeO$ 、 $Fe_2O_3$ 、 $MnO$ 、 $Mn_2O_3$ 、 $Mn_3O_4$ 、 $SiO_2$ 、 $CaO$ 、 $MgO$ 、 $Al_2O_3$ 、 $Cr_2O_3$ 、 $CrO_3$ 、 $Cr_2O_7$ 、 $Cr_2O_4$ 、 $Cr_2O_5$ 、 $Cr_2O_6$ 、 $Cr_2O_7$ 、 $Cr_2O_8$ 、 $Cr_2O_9$ 、 $Cr_2O_{10}$ 、 $Cr_2O_{11}$ 、 $Cr_2O_{12}$ 、 $Cr_2O_{13}$ 、 $Cr_2O_{14}$ 、 $Cr_2O_{15}$ 、 $Cr_2O_{16}$ 、 $Cr_2O_{17}$ 、 $Cr_2O_{18}$ 、 $Cr_2O_{19}$ 、 $Cr_2O_{20}$ 、 $Cr_2O_{21}$ 、 $Cr_2O_{22}$ 、 $Cr_2O_{23}$ 、 $Cr_2O_{24}$ 、 $Cr_2O_{25}$ 、 $Cr_2O_{26}$ 、 $Cr_2O_{27}$ 、 $Cr_2O_{28}$ 、 $Cr_2O_{29}$ 、 $Cr_2O_{30}$ 、 $Cr_2O_{31}$ 、 $Cr_2O_{32}$ 、 $Cr_2O_{33}$ 、 $Cr_2O_{34}$ 、 $Cr_2O_{35}$ 、 $Cr_2O_{36}$ 、 $Cr_2O_{37}$ 、 $Cr_2O_{38}$ 、 $Cr_2O_{39}$ 、 $Cr_2O_{40}$ 、 $Cr_2O_{41}$ 、 $Cr_2O_{42}$ 、 $Cr_2O_{43}$ 、 $Cr_2O_{44}$ 、 $Cr_2O_{45}$ 、 $Cr_2O_{46}$ 、 $Cr_2O_{47}$ 、 $Cr_2O_{48}$ 、 $Cr_2O_{49}$ 、 $Cr_2O_{50}$ 、 $Cr_2O_{51}$ 、 $Cr_2O_{52}$ 、 $Cr_2O_{53}$ 、 $Cr_2O_{54}$ 、 $Cr_2O_{55}$ 、 $Cr_2O_{56}$ 、 $Cr_2O_{57}$ 、 $Cr_2O_{58}$ 、 $Cr_2O_{59}$ 、 $Cr_2O_{60}$ 、 $Cr_2O_{61}$ 、 $Cr_2O_{62}$ 、 $Cr_2O_{63}$ 、 $Cr_2O_{64}$ 、 $Cr_2O_{65}$ 、 $Cr_2O_{66}$ 、 $Cr_2O_{67}$ 、 $Cr_2O_{68}$ 、 $Cr_2O_{69}$ 、 $Cr_2O_{70}$ 、 $Cr_2O_{71}$ 、 $Cr_2O_{72}$ 、 $Cr_2O_{73}$ 、 $Cr_2O_{74}$ 、 $Cr_2O_{75}$ 、 $Cr_2O_{76}$ 、 $Cr_2O_{77}$ 、 $Cr_2O_{78}$ 、 $Cr_2O_{79}$ 、 $Cr_2O_{80}$ 、 $Cr_2O_{81}$ 、 $Cr_2O_{82}$ 、 $Cr_2O_{83}$ 、 $Cr_2O_{84}$ 、 $Cr_2O_{85}$ 、 $Cr_2O_{86}$ 、 $Cr_2O_{87}$ 、 $Cr_2O_{88}$ 、 $Cr_2O_{89}$ 、 $Cr_2O_{90}$ 、 $Cr_2O_{91}$ 、 $Cr_2O_{92}$ 、 $Cr_2O_{93}$ 、 $Cr_2O_{94}$ 、 $Cr_2O_{95}$ 、 $Cr_2O_{96}$ 、 $Cr_2O_{97}$ 、 $Cr_2O_{98}$ 、 $Cr_2O_{99}$ 、 $Cr_2O_{100}$ 。

##### (2) 高温：

在正常生产情况下，按照有关标准的要求，对高温作业场所的高温进行测量。测量部位为操作人员的头、腹、踝部。

##### (3) 电焊弧光：

在正常生产情况下，按照有关标准的要求，对作业人员防护面罩、毛毯等的电焊弧光辐射强度进行测量。

## 六、要求。

1、建设单位应委托有资质的检测机构，对工作场所噪声、粉尘、电焊弧光、高温、电焊烟雾进行检测。

2、检测报告应作为环评报告附件，打印成册10份，电子版1份。

建设单位

日期