

《阀门检修

《石油化工

《工业安

《工业金

本工程

验收规

标准及规

据,若当技术

时通知甲

六 本

6.1. 承

6.2. 本

监检,所需

6.3. 发

6.4. 承

漆用量由

6.5. 承

使用。钛

6.6. 所

相关规

合。

6.7. 配

并全力配

程整体发

6.8. 承

赔偿。

6.9. 本

6.10. 承

道。

6.11. 管

检测设计要求

不予增加工程量。钛管的

。

及电缆等

对设计

程整体发

材料员对领用的材

。

所有材料

及其它油漆剥落之处

。

气、乙炔切割开孔。

6.1

6.1

6.1

6.1

6.1

6.1

6.1

6.1

6.1

意

6.1

对该

6.2

10

6.2

焊工

之

6.2

6.2

配

须

观

6.2

措

6.25. 每日

工作单，听

操作人员及监工

示。

- i 钛材设备及管道安装做好保护工作，焊前清理及焊后酸洗；所有焊接工艺、焊材、氩气、焊机等辅助材料均由承包商自行增加，此部分工作量于承包商自行吸取部分。
- j 现场所有仪表/电气设备拆除及回装需承包商分工作量为发包范围内，不予追加。

十一. 工期要求

初步定为 2019 年 4 月 25 日（工期约 35 天，检修工期为甲方通知为准，本工程决标后乙方需保证足够检修期间完成工期要求）

